

# PA Milano

## Comprimitrice rotativa automatica *Automatic rotary tablet press*



PA Milano

### Comprimitrice rotativa automatica PA Milano

Solida struttura, semplice utilizzo e facilità di pulizia rendono PA Milano adatta a soddisfare le medie capacità produttive di aziende del settore farmaceutico, alimentare e chimico. Macchina conforme alle direttive GMP ed agli standard internazionali di sicurezza. Marchio CE.

### Evolution System Press (E.S.P), è il dispositivo di controllo della produzione ed autoregolazione del peso compresse.

Sistema elettronico di controllo del peso delle compresse che, tramite una cella di carico, rileva la variazione della forza di compressione, permettendo di mantenere entro limiti precedentemente impostati il peso delle compresse. I dati relativi alla produzione e ai valori di forza sono visualizzati sul monitor ed inoltre il dispositivo E.S.P agisce direttamente sulla camma di dosaggio per mantenere costante il peso delle compresse. Il sistema E.S.P gestisce lo scarto delle compresse fuori tolleranza e nel caso in cui il valore delle compresse scartate ecceda il valore consentito, la macchina si arresta in modalità automatica, con relativa segnalazione di allarme sul monitor. Tutti i dati relativi alla lavorazione dei prodotti sono liberamente configurabili e trasferibili su dispositivi USB. Dispositivo per punzone mancante che permette l'esclusione di uno o più punzoni.

### Dotazioni

Stazione di pre-compressione e compressione principale, caricatore rotativo con 2 livelli/3 giranti, sensori controllo indurimento punzoni superiori ed inferiori, fanno parte della dotazione standard della macchina.

### Touch screen

Interfaccia operatore tramite pannello touch screen che gestisce i gruppi macchina per le regolazioni di dosaggio, compressione, velocità di produzione, velocità del caricatore ed i parametri rilevati dal sistema E.S.P. Gestione dei dati elettronici di produzione e delle firme elettroniche conformi alla normativa CFR 21 Part 11.

### Regolazioni macchina

Regolazioni tramite touch screen:

- Velocità di rotazione della torretta porta-stampi
- Velocità del caricatore
- Compressione inferiore
- Dosaggio
- Teleassistenza
- Gestione ricette
- Manutenzione programmata periodica

Regolazioni tramite volantini graduati:

- Precompressione inferiore

### Lubrificazione

Sistema di lubrificazione centralizzato che garantisce una perfetta protezione di tutte le parti meccaniche. Per la produzione di compresse effervescenti viene montato uno speciale dispositivo di lubrificazione delle matrici che agevola la fase di estrazione compresse.

### PA Milano automatic rotary tablet press

Solid structure, simple use and easy cleaning make PA Milano suitable for high-quality, medium capacity production both for pharmaceutical, food industries and chemical. This machine complies with GMP guidelines as well as international safety standards. EC conformity mark.

### Device for production check and tablet weight auto-control, by Evolution System Press (E.S.P.)

Electronic system for tablet weight check, which through a load cell detects any changes in the compression strain, thus allowing to keep the tablet weight within previously set limits.

This device displays the working pressure, acts directly on the filling cam to keep the tablet weight steady, rejects the tablets out of tolerances and stops the machine if it continues being out of the tolerance limits for a previously set number of tablets. The acquired data relating to tablet's production are freely configurable and can be transferable on USB devices. Missing punches control that permits to exclude one or more stations.

### Equipment

Pre-compression and main compression group, rotary feeder with 2 levels/3 stars, sensors to control upper and lower punches seizure in turret, are standard with the machine.

### Touch screen

Groups control touch screen for setting dosing, compression force, press speed, feeder speed, alarms and all parameters detected by E.S.P. Management of electronic data and production of electronic signatures in accordance with CFR 21 Part 11.

### Machine setting

Setting with touch-screen control panel:

- Turret speed
- Rotary forced feeder speed
- Lower compression
- Dosing
- Tele assistance
- Recipe page
- Scheduled periodic maintenance

Hand setting with graduated wheel:

- Lower pre-compression

### Lubrication

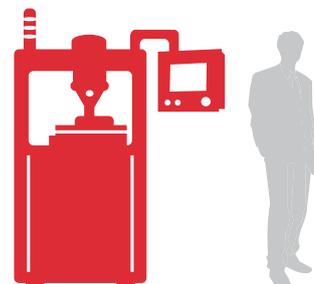
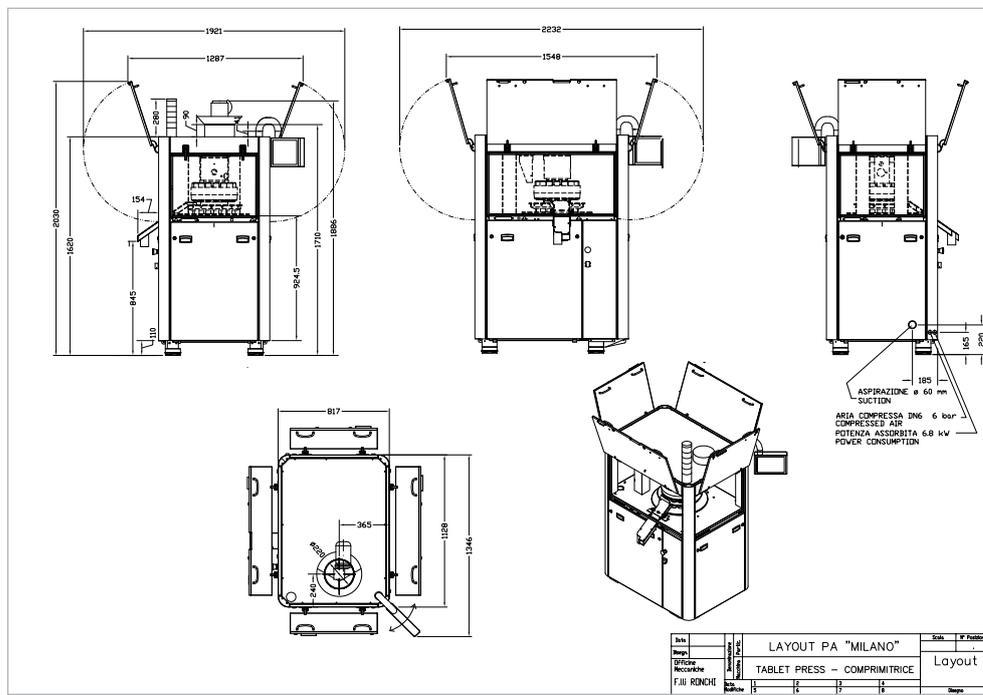
Centralised lubrication system granting utmost protection of all mechanical parts requiring it. For the production of effervescent tablets, a specific die hole lubrication kit can be installed to facilitate tablet ejection.



PA Milano è disponibile anche nella versione per la produzione di compresse effervescenti  
*PA Milano is suitable also for the production of effervescent tablets*

made in Italy

PA Milano è sempre disponibile presso il nostro laboratorio di ricerca. Vieni a vederla e a testarla, anche con il tuo prodotto.  
PA Milano is always available in our research laboratory. Come, see and test it with your product.



PA Milano viene fornita con:

- Piatto portamatrici cromato a spessore
- Convogliatore aperto (opzionale)
- Caricatore rotativo con velocità regolabile
- Sistema elettronico Evolution System Press

PA Milano is supplied with:

- Die table hard chromium plated
- Open feeder (optional)
- Rotary feeder with adjustable speed
- Evolution System Press

## PA Milano

### 15 18 20 23 25 30 32

Numero stazioni Stations number		15	18	20	23	25	30	32
Tipo stampo Tool type	Punzone - Punch Matrice - Die	Ronchi Ronchi 35/44	Ronchi Ronchi 28/35	EU D EU D	Ronchi Ronchi 25/32	EU B EU B	EU B EU BB	EU B EU BBS
Max diametro compressa Max tablet diameter	mm	33	26	25	20	18	13	11
Max camera riempimento Max fill depth	mm	17(20)	17(20)	17	17(20)	17	17	17
Velocità rotazione tamburo (g/min) Speed die table rotation (r/p/m)	min max	10 56	10 56	10 56	10 56	10 75	10 75	10 75
Capacità produttiva (compr/h) (reale: circa al 70% del valore max) Output (tab/h) (real output at 70% of max value)	min max	9.000 50.400	10.800 60.480	12.000 67.200	13.800 77.280	15.000 112.000	18.000 135.000	19.200 144.000
Max forza di compressione Max pressing force	KN	100	100	100	100	100	100	100
Max forza di pre-compressione Max pre-compression force	KN	20	20	20	20	20	20	20
Potenza assorbita Power consumption	kw	4	4	4	4	4	4	4
Peso netto macchina Net weight press	kg	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600