

Компания Pharmtechnologies – производственное предприятие с акцентом на – разработку инновационных продуктов для фармацевтических предприятий.

В первую очередь – это производство оборудования в области биотехнологии и разработка субстанций, сублимации и розлива препаратов в ампулы и флаконы.

А также реализация комплексных проектов: инжиниринг, поставка и инсталляция оборудования, сервисная поддержка 24/7, постгарантийное обслуживание.



Pharm
Technologies



Pharm
Technologies

- 🏡 Санкт-Петербург
ул. Маршала Тухачевского, 27/2
- ✉ info@pharmaspb.com
- 📞 +7 812 -385-30-30
8-800-511-30-40
- www.pharmaspb.com

Биореакторные системы EVIO >



Биореакторные системы Evio, производства PharmTechnologies, Россия.

» Описание:

Evio биореактор предназначен для аэробного и анаэробного культивирования клеток, высоковязких, твердых, полутвердых и жидких процессов брожения.



Evio контроллер позволяет измерять, контролировать и регулировать следующие параметры в каждом биореакторе: температуру, pH, pO₂, скорость перемешивания, пенообразование, уровень, вес сосуда, загрузку продукта, давление, подачу субстрата, смешение газов и уровень аэрации для воздуха, O₂, CO₂, N₂ с помощью расходомера и массомера, скорость перистальтических насосов (до 8 штук или более на каждый реактор), неограниченное количество внешних приборов, онлайн анализаторов и автоматических пробоотборников.



Также каждый металлический ферментер может быть оснащен системой мойки и стерилизации на месте (CIP/SIP). Для этого мы можем изготовить мобильные CIP системы и укомплектовать биореактор парогенератором.



Биореакторы Evio предназначены для производства таких продуктов, как: антибиотики, вакцины, гормоны и факторы роста, моноклональные антитела, витамины, пробиотики, биодизели, водоросли, фруктовые соки, биополимеры, косметические средства, фарм. субстанции и др.

Линейка биореакторов Evio включает в себя:

Стеклянные биореакторы Evio-lab от 100 мл. до 15 литров рабочего объема.

Параллельные системы с 1 контроллером и от 2 до 10 сосудов.

Металлические биореакторы Evio-industry CIP/SIP от 10 литров до 50м³.

Помимо CIP/SIP опций, доступны следующие:

- ✓ FAT/SAT
- ✓ IQ/OQ
- ✓ Реализация с GMP
- ✓ Онлайн контроль глюкозы, газов, биомассы, веса сосуда и тп.
- ✓ SCADA
- ✓ Автоматизация процессов мойки и стерилизации



В комплекте все необходимые заглушки, материалы. Система подготовлена к работе.



Срок поставки – от 30 дней. Гарантия- 12 месяцев.

Каждый биореактор может быть оснащен контроллером Evio PLC-HMI с сенсорным экраном от 10 до 16 дюймов

